

MMA (Metal Manual Arc)

K185

5K1.185.03

K235

5K1.235.03



ACCESSORIES
INCLUDED

WELDING PROCESS

- MMA
- TIG SCRATCH

APPLICATIONS

- Maintenance
- Installation
- Repair
- Cantieristica
- Hydraulic
- Oil & Gas

MATERIALS

- Unalloyed Steel
- Low-Alloy Steel
- Alloy Steel
- Stainless Steel
- Cast iron
- Aluminium Alloys

PROCESSO SALDATURA

- MMA
- TIG SCRATCH

APPLICAZIONI

- Manutenzione
- Installazione
- Riparazione
- Cantieristica
- Idraulica
- Oil & Gas

MATERIALI

- Acciai non legati
- Acciai basso legati
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Ghisa
- Leghe d'alluminio



		K185	K235
Supply voltage Tensione Alimentazione		1x230 V	
Output range Campo di regolazione		20 A - 160 A	10 A - 180 A
Duty Cycle	X%	160 A ^(25%)	180 A ^(15%)
	60%	130 A	155 A
	100%	105 A	125 A
Open circuit voltage Tensione a vuoto		84 V	86 V
Frequency Frequenza di rete		50 / 60 Hz	
Mains fuses (delayed action) Fusibile di rete ritardato		16 A	20 A
Max. connected power (100%)* Pot. massima assorbita (100%)*		3.8 kVA*	4.7 kVA*
Recommended generator rating Pot. consigliata collegamento		6.4 kVA	7.4 kVA
Cos φ		0.70	
Protection classification Tipo di protezione		IP 21 s	
Insulation class Classe isolamento		H	
Dinse		25 mm²	
Weight Peso		4.4 kg (Only machine)	5.5 kg (Only machine)
Dimensions (WxLxH) Dimensioni		130x270x200 mm	140x290x210 mm
Electrodes Elettrodo	Ø mm	1.5 - 4.0	
	Cell. Ø mm	-	
Features - Funzioni			
Hot Start		•	
Arc Force		•	
Anti Sticking		•	

FACTORY CONFIGURATION CONFIGURAZIONE BASE DELLA MACCHINA

K185 - K235

- Welding accessories included • Plastic carry case included.
- Completa di accessori • Valigia inclusa.

