

REMS Power-Press E
REMS Power-Press
REMS Power-Press ACC
REMS Akku-Press
REMS Akku-Press ACC
REMS Mini-Press ACC
REMS Ax-Press 15
REMS Ax-Press 40
REMS Akku-Ex-Press Q&E



deu	Betriebsanleitung
eng	Instruction Manual
fra	Notice d'utilisation
ita	Istruzioni d'uso
spa	Instrucciones de servicio
nld	Handleiding
swe	Bruksanvisning
nor	Bruksanvisning
dan	Brugsanvisning
fin	Käyttöohje
por	Manual de instruções
pol	Instrukcja obsługi
ces	Návod k použití
slk	Návod na obsluhu
hun	Kezelési utasítás
hrv	Upute za rad
scg	Uputstvo za rad
slv	Navodilo za uporabo
ron	Manual de utilizare
rus	Руководство по эксплуатации
grc	Οδηγίες χρήσης
tur	Kullanım kılavuzu
bul	Ръководство за експлоатация
lit	Naudojimo instrukcija
lav	Lietošanas instrukcija
est	Kasutusjuhend

REMS-WERK
Christian Föll und Söhne GmbH
Maschinen- und Werkzeugfabrik
Stuttgarter Straße 83
D-71332 Waiblingen
Telefon +49 (0) 71 51 17 07-0
Telefax +49 (0) 71 51 17 07-110
info@rems.de
www.rems.de



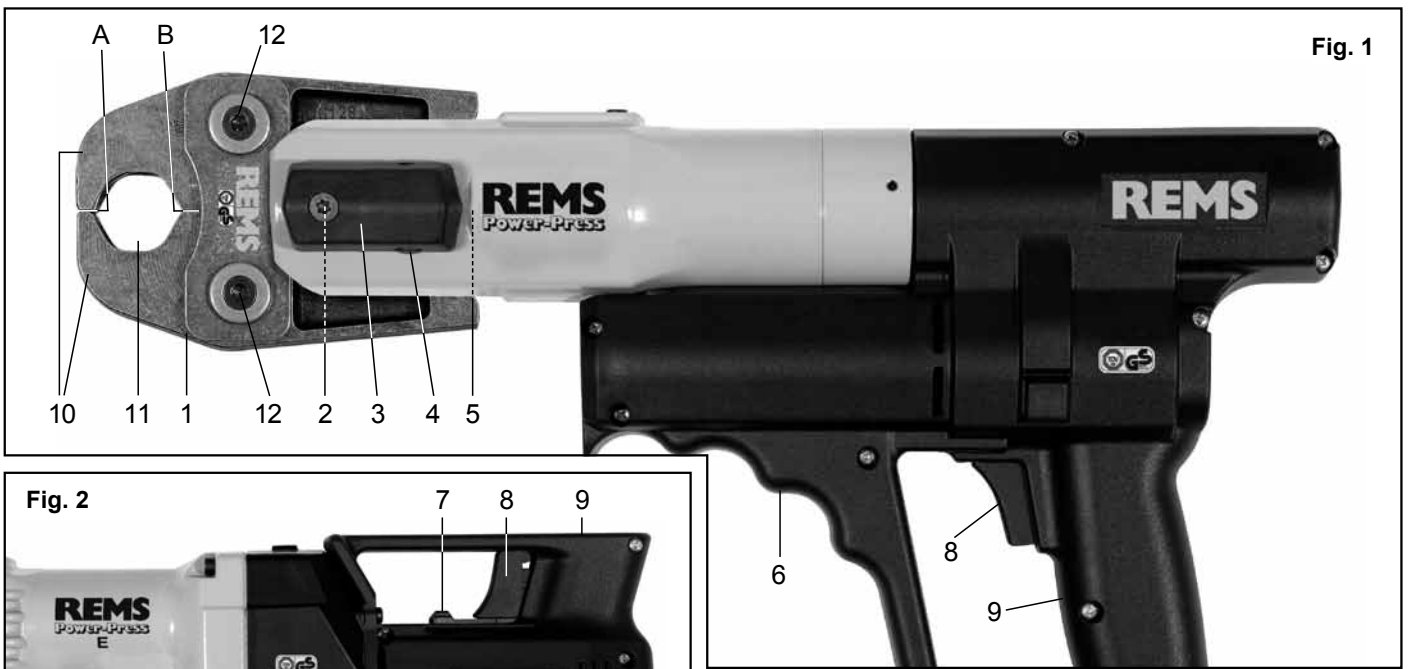


Fig. 1

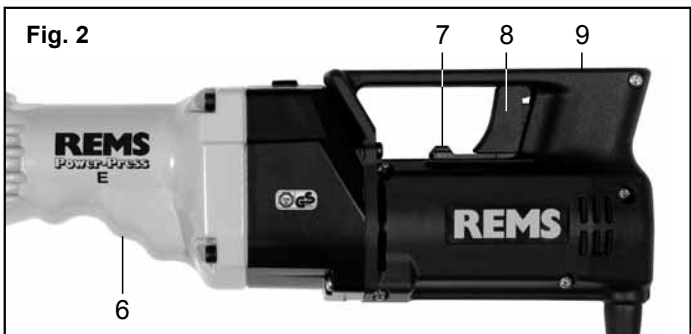


Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

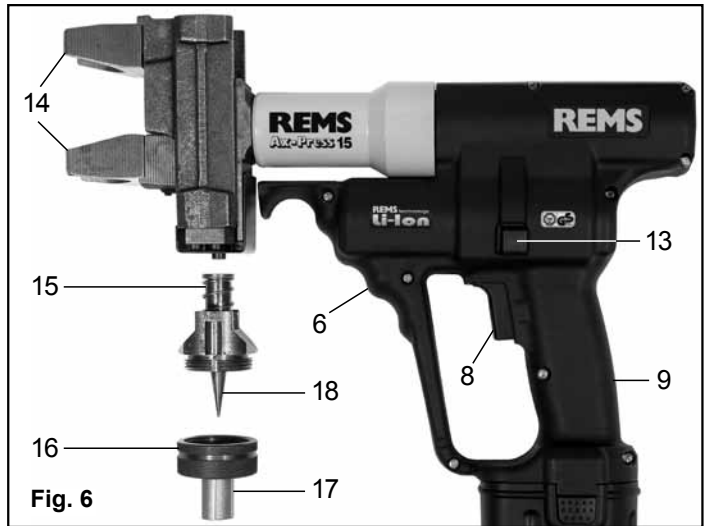


Fig. 6



Fig. 7



Fig. 8

Fig. 9

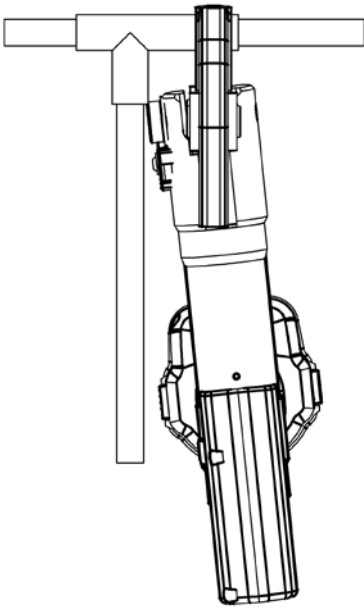


Fig. 10

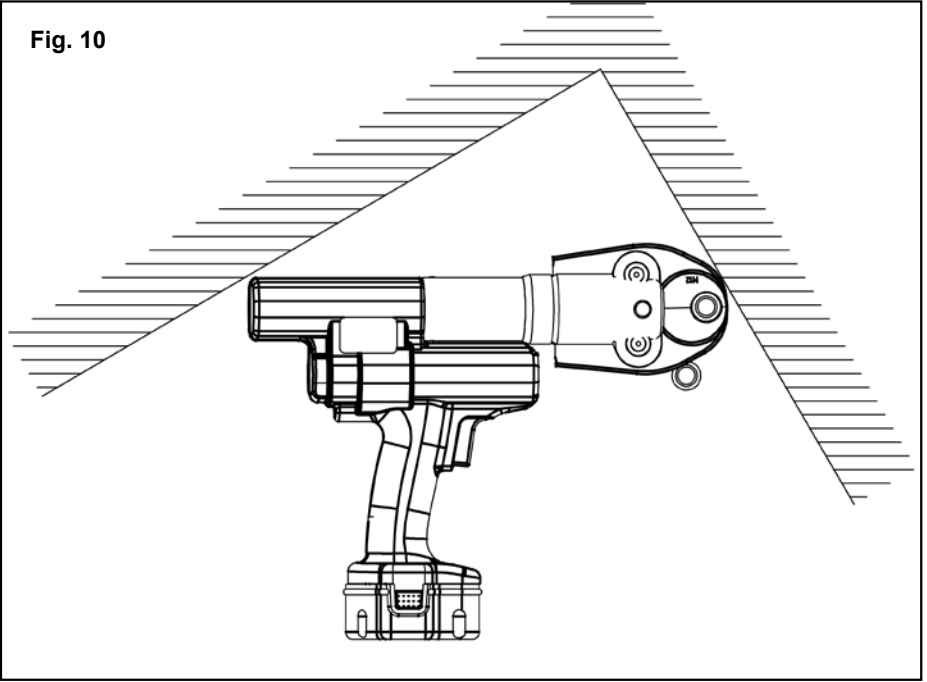


Fig. 11

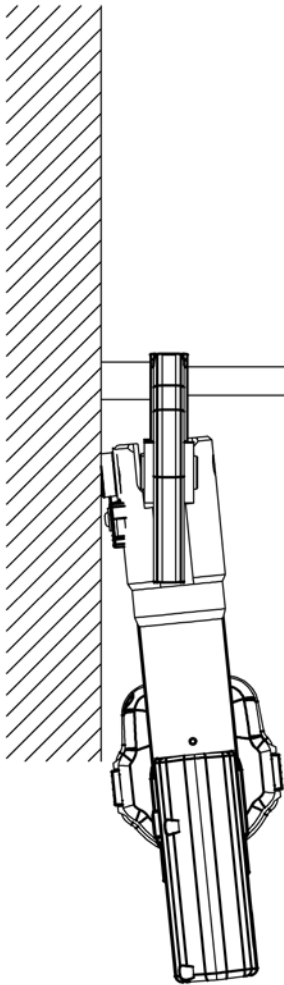


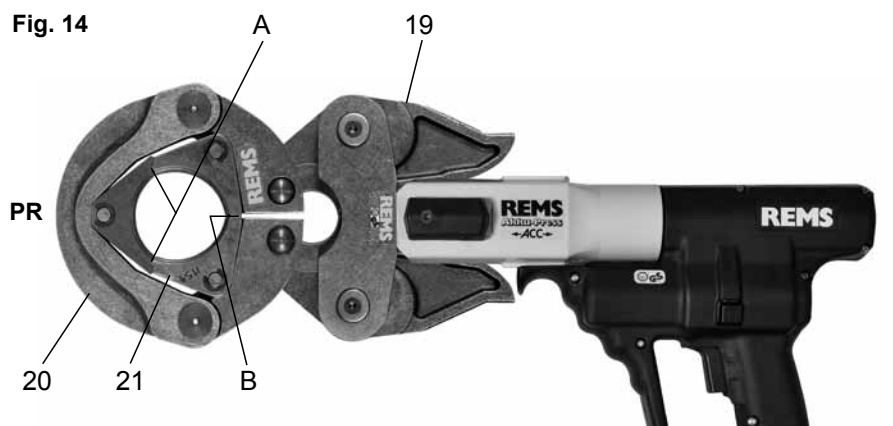
Fig. 12



Fig. 13



Fig. 14



Originalios naudojimo instrukcijos vertimas

REMS presavimo replių, REMS presavimo galvučių bei REMS plečiamųjų galvučių naudojimui įvairioms vamzdžių sujungimo sistemoms galioja atitinkami REMS pardavimo dokumentai. Jei sistemos gamintojas pakeičia arba iš naujo rinkai pateikia vamzdžių sujungimo sistemos komponentus, dėl įrankių naudojimo srities reikėtų kreiptis į REMS (faks. +49 7151 17 07-110). Galimi pakeitimai ir klaidos.

1–14 pav.	12	Varžtas
1 Presavimo replės	13	Presavimo cilindro gražinimo mygtukas
2 Replių fiksavimo kaištis	14	Presavimo galvutės
3 Prispaudimo plokštelė	15	Plečiamasis įtaisas
4 Prispaudimo plokštelės fiksavimo kaištis	16	Išplėtimo galvutė
5 Presavimo ritinėliai	17	Plečiamieji elementai
6 Korpusas	18	Plečiamasis kūginis kaištis
7 Sukimosi krypties (reverso) svirtis	19	Tarpinės replės
8 Jungtukas	20	Užspaudimo žiedas
9 Rankena	21	Užspaudimo segmentas
10 Presavimo žiauna	22	Užspaudimo kontūras (užspaudimo žiedas arba užspaudimo segmentai)
11 Presavimo kontūras		

Bendrieji saugos nurodymai

⚠️ ĮSPĖJIMAS Būtina perskaityti visus nurodymus. Nesilaikant toliau pateiktų nurodymų gali ištikti elektros šokas, kilti gaisras ir/arba rizika sunkiai susižeisti. Toliau naudojama sąvoka „elektrinis prietaisas“ yra susijusi su elektros tinkle veikiančiais elektriniais įrankiais (su tinklo kabeliu), akumulatoriniais elektriniais įrankiais (be tinklo kabelio), mašinomis ir elektriniais prietaisais. Elektrinius prietaisus naudoti tik pagal paskirtį, laikantis bendrų saugumo technikos reikalavimų.

LAIKYKITE ŠIUOS NURODYMUS SAUGIOJE VIETOJE

A) Darbo vieta

- Darbo vieta turi būti švari ir tvarkinga.** Tinkama ir prastai apšviesta darbo vieta gali sąlygoti nelaimingus atsitikimus.
- Nedirbti su elektriniu prietaisu aplinkoje, kurioje gali kilti sproginimas, yra degių skysčių, dujų arba dulkių.** Elektriniai prietaisai sukelia kibirkštis, galinčias uždegti dulkes arba garus.
- Naudojantis elektriniu prietaisu žiūrėti, kad šalia nebūtų vaikų ir pašalinųjų asmenų.**

B) Elektros saugumas

- Elektrinio prietaiso jungiamasis kištukas turi tikti šakutės lizdui. Kištuką keisti draudžiama. Nenaudoti adapterinių kištukų kartu su įžemintais elektriniais prietaisais.** Nepakeisti kištukai ir tinkami šakutės lizdai sumažina elektros šoko riziką. Jei elektrinis prietaisas turi apsauginį laidą, jis gali būti jungiamas tik į šakutės lizdus su apsauginiu kontaktu. Statybvietėse, drėgnoje aplinkoje, po atviru dangumi arba panašiose vietose naudoti elektrinį prietaisą tik per 30 mA apsauginį įrenginį.
- Vengti kūno sąlyčio su įžemintais paviršiais, pavyzdžiui, vamzdžiais, viryklėmis ir šaldytuvais.** Jei kūnas yra įžemintas, padidėja elektros šoko rizika.
- Nelaikyti prietaiso drėgnoje vietoje.** Į elektrinį prietaisą įsiskverbęs vanduo padidina elektros šoko riziką.
- Nenaudoti kabelio prietaisui nešti, jį pakabinti arba ištraukti iš šakutės lizdo kištuką. Laikyti kabelį toliau nuo karščio šaltinių, alyvos, aštrių briaunų arba judančių prietaiso dalių.** Pažeistas arba susinarijęs kabelis padidina elektros šoko riziką.
- Dirbant su elektros prietaisu po atviru dangumi, reikia naudoti ilginamąjį kabelį, leidžiamą naudoti ir lauko sąlygomis.** Tinkamo ilginamojo kabelio lauko sąlygoms naudojimas sumažina elektros šoko riziką.

C) Asmenų saugumas

- Šie prietaisai neskirti naudoti asmenims (įskaitant vaikus) su sumažėjusiais fizikiniais, sensoriniais ir protiniais sugebėjimais, arba stokojančioms patyrimo ir žinių, nebent už jų saugą atsakingas asmuo instruktuoję juos apie prietaiso naudojimą arba juos kontroliuotų. Vaikai privalo būti kontroliuojami, siekiant įsitikinti, kad jie nežaidžia su prietaisu.
- Būti atidiems, stebėti, kas daroma ir elektriniu prietaisu dirbti pagal nustatytas instrukcijas. Nenaudoti elektrinio prietaiso, jei esate pavargęs, paveiktas narkotikų, alkoholio ar medikamentų.** Nedėmesingumas dirbant prietaisu gali sąlygoti rimtus sužeidimus.
 - Visada nešioti apsauginius reikmenis ir apsauginius akinius.** Asmeninių apsauginių reikmenų: respiratoriaus, neslidžių batų, apsauginio šalmo ar ausinių naudojimas, atsižvelgiant į elektrinio prietaiso rūšį ir panaudojimo paskirtį, sumažina sužeidimų riziką.
 - Vengti neplanuoto eksploatavimo. Prieš įjungiant kištuką į šakutės lizdą, įsitikinti, kad jungiklis yra padėtyje „AUS/OFF“.** Jei nešant elektrinį prietaisą pirštas yra ant jungiklio arba jungtas prietaisas įjungiamas į elektros tinklą, tai gali sąlygoti nelaimingus atsitikimus. Jokiu būdu neperjunginėkite gaiduko.
 - Prieš įjungiant elektrinį prietaisą, pašalinti reguliavimo įrankius arba veržliaraktį.** Besisukančioje prietaiso dalyje esantis įrankis arba raktas gali sąlygoti sužeidimus. Niekada nekišti rankų į judančias (besisukančias) dalis.
 - Pasirūpinti saugia padėtimi ir visada išlaikyti pusiausvyrą.** Taip galima geriau kontroliuoti prietaisą netikėtose situacijose.
 - Dėvėti tinkamus drabužius. Nedėvėti plačių drabužių ar papuošalų. Plaukus, drabužius ir pirštines laikyti toliau nuo judančių dalių.** Laisvus drabužius, papuošalus ar ilgus plaukus judančios dalys gali sugriebti.
 - Jei galima įmontuoti dulkes siurbiančius ir surenkančius įrenginius, įsitikinti,**

kad jie yra prijungti ir tinkamai naudojami. Šių įrenginių naudojimas sumažina dulkių keliamą pavojų.

- Elektrinį prietaisą patikėti tik apmokytiems asmenims.** Jaunimui dirbti elektros prietaisu leidžiama tik tuo atveju, jei jis vyresnis kaip 16 metų, jei šis darbas būtinas jo mokymui ir jei jį prižiūri kvalifikuotas personalas.
- Atidus elgesys su elektriniais prietaisais ir jų naudojimas**
 - Elektrinio prietaiso neperkrauti. Naudoti tik tam skirtą elektrinį prietaisą.** Tinkamu elektriniu prietaisu dirbti geriau ir saugiau, jei dirbama nurodytame galių diapazone.
 - Nenaudoti elektrinio prietaiso, jei jo jungiklis sugedęs.** Elektrinis prietaisas, kurio negalima įjungti ar išjungti, yra pavojingas ir jį būtina remontuoti.
 - Prieš pradėdant reguliuoti prietaisą, keisti reikmenis ar padėdant prietaisą į šalį, iš šakutės tinklo ištraukti kištuką.** Ši atsargumo priemonė neleidžia prietaisui netikėtai įsijungti.
 - Nenaudojamą elektrinį prietaisą laikyti vaikams nepasiekiamoje vietoje. Neleisti elektriniu prietaisu naudotis asmenims, kurie su juo nesup pažino ar neperskaitė šių nurodymų.** Elektriniai prietaisai yra pavojingi, jei jais naudojasi nepatyrę asmenys.
 - Elektrinį prietaisą kruopščiai prižiūrėti. Patikrinti, ar judančios prietaiso dalys veikia nepriklauso ir neužsikerta, ar dalys nesulūžo ir ar nėra taip pažeistos, kad darytų įtaką elektrinio prietaiso veikimui. Prieš pradėdant naudoti elektrinį prietaisą, pažeistas dalis privalo suremontuoti kvalifikuoti specialistai arba REMS klientų aptarnavimo dirbtuvės.** Daugelį nelaimingų atsitikimų sukelia netinkamai techniškai prižiūrimi elektriniai įrankiai.
 - Pjovimo įrankius laikyti aštrius ir švarius.** Kruopščiai prižiūrėti pjovimo įrankius su aštriomis pjovimo briaunomis rečiau užsikerta ir jais lengviau dirbti.
 - Privertinti ruošinį.** Norint privertinti ruošinį, reikia naudoti tvirtinimo įtaisus arba spaustuvus. Taip yra laikoma tvirtiau nei ranka, be to, abi rankos lieka laisvos darbu su elektriniu prietaisu.
 - Elektrinius prietaisus, reikmenis, įrankius ir kt. naudoti pagal nurodymus ir taip, kaip privaloma specialiam prietaiso tipui. Taip pat atsižvelgti į darbo sąlygas ir atliekamą veiklą.** Elektrinių prietaisų naudojimas kitiems nei numatyta tikslams gali sukelti pavojingas situacijas. Bet koks savavališkas elektrinio prietaiso pakeitimas saugumo sumetimais – draudžiamas.
- Atidus elgesys su akumulatoriniais prietaisais ir jų naudojimas**
 - Prieš įdedant akumuliatorių reikia įsitikinti, kad elektrinis prietaisas yra išjungtas.** Akumulatoriaus įdėjimas į įjungtą elektrinį prietaisą gali sąlygoti nelaimingus atsitikimus.
 - Akumuliatoriaus krauti tik įkrovikliams, kuriuos rekomenduoja gamintojas.** Vienai akumuliatorių rūšiai numatytą įkroviklį naudojant kitiems akumuliatoriams, iškyla gaisro pavojus.
 - Elektriniuose prietaisuose naudoti tik tam numatytus akumuliatorius.** Kitų akumuliatorių naudojimas gali sąlygoti sužeidimus ir kelti gaisro pavojų.
 - Nenaudojamus akumuliatorius laikyti toliau nuo sąvaržėlių, monetų, raktų, vinių, varžtų ar kitų nedidelių metalinių daiktų, galinčių sąlygoti trumpą sujungimą.** Trumpas sujungimas tarp akumulatoriaus kontaktų gali būti nudegimų ar gaisro priežastimi.
 - Netinkamai naudojant prietaisą, iš akumulatoriaus gali išsiskirti skystis. Vengti sąlyčio su juo. Patekus ant kūno, nedelsiant nuplauti vandeniu. Patekus skysčiu į akis, kreiptis į gydytoją.** Išsiskiriantis akumulatoriaus skystis gali sudirginti odą ar nudeginti.
 - Jei akumulatoriaus/įkroviklio temperatūra arba aplinkos temperatūra yra ≤ 5°C/40°F arba ≥ 40°C/105°F, akumuliatorių/įkroviklį naudoti draudžiama.**
 - Sugedusių akumuliatorių neišmesti su atliekomis, o perduoti REMS klientų aptarnavimo dirbtuvėms arba utilizavimo įmonei.**
- Aptarnavimas**
 - Prietaisą leisti remontuoti tik kvalifikuotiems specialistams ir tik naudojant originalias atsargines dalis.** Tai užtikrins prietaiso saugumą.
 - Laikytis prietaiso techninio aptarnavimo reikalavimų bei įrankių keitimo nurodymo.**
 - Reguliariai tikrinti elektrinio prietaiso jungiamuosius laidus, o esant pažeidimams, leisti pakeisti kvalifikuotiems specialistams arba REMS klientų aptarnavimo dirbtuvėms. Reguliariai tikrinti ilginamąjį kabelį ir jį pakeisti, jei jis pažeistas.**

⚠️ ĮSPĖJIMAS Specialūs saugos nurodymai

- Naudokitės individualiomis apsaugos priemonėmis (pvz., apsauginiais akiniais).
- Venkite nepatogios kūno padėties, nesilenkite per daug arti.
- Keisdami presavimo arba plėtimo įrankius, iš lizdo išjunkite šakutę arba nuimkite akumuliatorių!
- Pavara išvysto labai didelę presavimo jėgą. Todėl būkite labai atidūs! Dirbant su presavimo įrankiu žiūrėkite, kad darbo vietoje nebūtų pašalinii asmenų.
- Darbo metu pavara laikykite tik už korpuso (6) bei už rankenos (9). Nesilieskite prie judamųjų dalių (presavimo ir plėtimo srities).
- Neekspluatuokite radialinių presų esant atidarytam replių fiksatoriui (2) ar neužfiksuotai fiksavimo plokšteliai. Lūžimo pavojus!
- Radialiuosius presus su užspaudimo replėmis arba užspaudimo žiedu ant užspaudimo įvorės uždekte visada statmenai vamzdžio ašiai. Niekada neuždėkite įstrižai.
- Radialijų presų nepaleiskite veikti be uždėtų užspaudimo replių arba užspaudimo žiedo. Presavimo procedūrą atlikite tik presuojamų jungčių gamybai. Neesant pasipriešinimo slėgio (presuojant be jungties), pavara ir presavimo replės be reikalo stipriai apkraunamos.
- Prieš naudodami kitų gamintojų užspaudimo reples arba užspaudimo žiedus patikrinkite, ar jie tinka varikliui. Perskaitykite ir laikykites užspaudimo replių arba užspaudimo žiedo gamintojo naudojimo instrukciją.

- Aksialinius presus eksploatuokite tik esant uždėtoms presavimo galvutėms. Priešingu atveju kyla lūžimo pavojus!
- Aksialinius presus su presavimo galvutėmis dėkite ant spaudžiamosios įvorės sujungimo tik stačiu kampu į vamzdžio ašį. Jokiu būdu nedėkite įstrižai!
- Plečiamosios galvutės iki atsirems užsukamos ant plečiamojo įtaiso.
- Netaisykite pažeistų užspaudimo replių, tarpinių replių, užspaudimo žiedų, presavimo galvučių, plėtimo galvučių. Lūžimo pavojus!
- Perskaitykite sistemų gamintojo montavimo nurodymus ir jų laikykitės.

1. Techniniai duomenys

1.1. Prekių numeriai

REMS Power-Press E pavara	572100
REMS Power-Press pavara	577001
REMS Power-Press ACC pavara	577000
REMS Mini-Press ACC pavara Li-Ion	578001
REMS Akku-Press pavara Li-Ion	571003
REMS Akku-Press ACC pavara Li-Ion	571004
REMS Ax-Press 15 pavara Li-Ion	573002
REMS Ax-Press 40 pavara Li-Ion	573006
REMS Akku-Ex-Press Q & E pavara Li-Ion	575005
REMS Power-Ex-Press Q & E pavara	575007
REMS akumulatorius Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	571540
REMS akumulatorius Li-Ion 14,4 V 2,2 Ah	571550
REMS Li-Ion Specialus akumulatorius tiesiogiai maitinamas nuo 230 V tinklo	571565
Greitaveikis įkroviklis Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Plieninio lakšto dėžė REMS Power-Press E	570280
Plieninio lakšto dėžė REMS Power-Press	570280
Plieninio lakšto dėžė REMS Power-Press ACC	570280
Plieninio lakšto dėžė REMS Mini-Press ACC	578290
Plieninio lakšto dėžė REMS Akku-Press	571290
Plieninio lakšto dėžė REMS Ax-Press 15 ir 40	573282
Plieninio lakšto dėžė REMS Akku-Ex-Press Q & E	578290

1.2. Darbinis diapazonas

REMS Mini-Press ACC radialinis presas skirti visų populiariausių plieninių, nerūdijančio plieno, varinių, plastmasinių ir daugiasluoksnių vamzdžių, presuojamų jungčių ir jų sistemų gamybai Ø 10–40 mm

Radialiniai presai skirti visų populiariausių plieninių, nerūdijančio plieno, varinių, plastmasinių ir daugiasluoksnių vamzdžių, presuojamų jungčių ir jų sistemų gamybai Ø 10–76 (108) mm

Aksialiniai presai skirti nerūdijančio plieno, varinių, plastmasinių, daugiasluoksnių vamzdžių užspaudžiamųjų įvorių (judamųjų įvorių) jungčių gamybai bei plastmasinių ir daugiasluoksnių vamzdžių plėtimui Ø 12–32 mm

REMS Akku-Ex-Press Q & E skirtas Uponor Quick & Easy sistemos vamzdžių/žiedų plėtimui Ø 16–40 mm Ø ¾–1½"

REMS Power-Ex-Press Q & E skirtas Uponor Quick & Easy sistemos vamzdžių/žiedų plėtimui Ø 50–63 mm Ø 2"

Darbinės temperatūros sritis

Akumulatorinis presas 0°C–60°C
Iš elektros tinklo maitinami presai –8°C–60°C

1.3. Traukos jėga/presavimo jėga

Radialinių presų traukos jėga	32 kN
Radialinių presų presavimo jėga	100 kN
Radialinių presų Mini traukos jėga	24 kN
Radialinių presų Mini presavimo jėga	70 kN
REMS Ax-Press 15 presavimo jėga	15 kN
REMS Ax-Press 40 presavimo jėga	40 kN

1.4. Elektros duomenys

REMS Power-Press E, 230 V 1~; 50–60 Hz; 450 W; 1,8 A
REMS Power-Press, S3 15% (AB 2/10 min)
REMS Power-Press ACC apsauginė izoliacija (73/23/EWG)
REMS Power-Ex-Press Q & E apsauga nuo radijo trukdžių (89/326/EWG)

REMS Akku-Press, Ax-Press 15/40 14,4 V =; 2,2 Ah; 20 A

REMS Akku-Ex-Press Q & E, REMS Mini-Press ACC 14,4 V =; 1,3 Ah; 18 A

Greitaveikis įkroviklis Li-Ion/Ni-Cd (1h) lėjimas 230 V ~; 50–60 Hz; 65 W
Išėjimas 12–18 V =

Specialus akumulatorius tiesiogiai maitinamas nuo 230 V tinklo lėjimas 230 V ~; 50–60 Hz
Išėjimas 12 V =; 1,0 A

1.5. Matmenys

REMS Power-Press E	430×110×85 mm (16,9"×4,3"×3,3")
REMS Power-Press, REMS Power-Press ACC	365×235×85 mm (14,4"×9,2"×3,3")
REMS Mini-Press ACC	288×260×80 mm (11,3"×10,2"×3,1")

REMS Akku-Press, Akku-Press ACC	338×290×85 mm (13,3"×11,4"×3,3")
REMS Ax-Press 15/40	330×320×85 mm (13"×12,6"×3,3")
REMS Akku-Ex-Press Q & E	293×248×80 mm (11,5"×9,8"×3,1")
REMS Power-Ex-Press	300×290×85 mm (11,8"×12,6"×3,3")

1.6. Svoris

REMS Power-Press E pavara	4,4 kg (9,6 lb)
REMS Power-Press pavara	4,6 kg (10,0 lb)
REMS Power-Press ACC pavara	4,6 kg (10,0 lb)
REMS Mini-Press ACC pavara be akumulatoriumi	2,1 kg (4,5 lb)
REMS Akku-Press / Akku-Press ACC pavara be akumulatoriumi	4,5 kg (9,8 lb)
REMS Ax-Press 15/40 pavara be akumulatoriumi	4,3 kg (9,4 lb)
REMS Akku-Ex-Press Q & E pavara be akumul.	2,0 kg (4,4 lb)
REMS Power-Ex-Press pavara be akumulatoriumi	3,2 kg (7,0 lb)
REMS akumulatorius Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	0,3 kg (0,6 lb)
REMS akumulatorius Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	0,5 kg (1,1 lb)
Presavimo replės (vidurkis)	1,8 kg (3,9 lb)
Presavimo replės Mini (vidurkis)	1,2 kg (2,6 lb)
Presavimo galvutės (pora, vidurkis)	0,27 kg (0,6 lb)
Plečiamoji galvutė (vidurkis)	0,16 kg (0,3 lb)
Tarpinės replės Z3	3,8 kg (8,2 lb)
Užspaudimo žiedas M54	3,1 kg (6,7 lb)
Užspaudimo žiedas U75	6,4 kg (13,8 lb)

1.7. Triukšmo rodikliai

Emisijos vertė darbo vietoje	
REMS Power-Press E	82 dB(A)
REMS Power-Press / Power-Press ACC	77 dB(A)
REMS Mini-Press ACC	72 dB(A)
REMS Akku-Press / Akku-Press ACC	73 dB(A)
REMS Ax-Press 15/40	75 dB(A)
REMS Akku-Ex-Press Q & E	77 dB(A)
REMS Power-Ex-Press	73 dB(A)

1.8. Vibracija

Pagreičio defektinė svertinė vertė 2,5 m/s²

Nurodyta vibravimo emisijos vertė buvo išmatuota, remiantis standartiniu išbandymo metodu ir gali būti naudojama palyginimui su kitu prietaisu. Nurodytą vibravimo emisijos vertę galima taip pat naudoti, pradendant vertinti prietaiso gedimus.

Dėmesio: Vibracijos emisijos vertė faktinio prietaiso naudojimo metu gali skirtis nuo nurodytos vertės, priklausomai nuo prietaiso naudojimo būdo. Taip pat, priklausomai nuo faktinių naudojimo sąlygų (darbas su periodinėmis pertraukomis), gali prireikti nustatyti saugumo užtikrinimo priemonės, norint apsaugoti prietaiso naudojimą.

2. Įdiegimas ir eksploataciją

REMS užspaudimo replės, REMS užspaudimo žiedams, REMS presavimo galvutėms ir REMS plėtimo galvutėms naudoti įvairiose vamzdžių sujungimo sistemos galioja aktualūs REMS pardavimo dokumentai. Jei sistemos gamintojas pakeičia arba iš naujo rinkai pateikia vamzdžių sujungimo sistemos komponentus, dėl įrankių naudojimo srities reikėtų kreiptis į REMS (faks. +49 7151 1707-110).

2.1. Įjungimas į elektros tinklą

Atsižvelkite į tinklo įtampą! Prieš įjungdami elektros prietaisą ar akumulatorių įkroviklį, patikrinkite, ar parametrai lentelėje nurodyta įtampa atitinka tinklo įtampą. Naudojant elektros prietaisą statybose, drėgnoje aplinkoje, po atviru dangumi bei panašiose vietose, elektros prietaiso įjungimas galimas tik per 30 mA apsauginį įtaisą (FI).

Akumulatoriai

PRANEŠIMAS Akumulatorių į pavara arba spartųjį akumulatorių įkroviklį visada įstatykite vertikaliai. Įstatant įstrižai pažeidžiami kontaktai ir dėl to gali įvykti trumpasis jungimas, kurio metu pažeidžiamas akumulatorius.

Su REMS pavaromis tiekiami akumulatorius ir atsarginis akumulatorius yra neįkrauti. Akumulatorių įkraukite prieš pirmąjį naudojimą. Įkrauti naudokite tik REMS spartųjį akumulatorių įkroviklį. Akumulatoriai visą talpą pasiekia tik po kelių įkrovimų. Ličio jonų akumulatorius reikia reguliariai įkrauti, kad būtų išvengta visiško akumulatorių iškrovimo. Visiškas iškrovimas pažeidžia akumulatorių. Neleidžiama krauti pakartotinai neįkraunamų baterijų.

Ličio jonų / Ni-Cd akumulatorių spartusis įkroviklis (gam. Nr. 571560)

PRANEŠIMAS Akumulatorių į pavara arba spartųjį akumulatorių įkroviklį visada įstatykite vertikaliai. Įstatant įstrižai pažeidžiami kontaktai ir dėl to gali įvykti trumpasis jungimas, kurio metu pažeidžiamas akumulatorius.

Jei tinklo kištukas įkištas, kontrolinė lemputė kairėje šviečia žalia pastovia šviesa. Jei akumulatorius yra įstatytas į spartųjį įkroviklį, mirksinti žalia kontrolinė lemputė rodo, kad akumulatorius kraunamas. Jei ši kontrolinė lemputė šviečia žalia pastovia šviesa, akumulatorius yra įkrautas. Jei kontrolinė lemputė mirksi raudonai, akumulatorius yra sugedęs. Jei kontrolinė lemputė šviečia raudona pastovia šviesa, sparčiojo įkroviklio temperatūra yra mažesnė arba viršija leidžiamą darbinį intervalą nuo +5°C iki +40°C.

Spartieji įkrovikliai nėra skirti naudoti lauke.

2.2. Radialiujų presų (1, 12 ir 13 pav.) užspaudimo replių (1), užspaudimo žiedo (1) su tarpinėmis replėmis (14 pav.) montavimas (keitimas)

Ištraukite tinklo kištuką arba išimkite akumuliatorių. Užspaudimo replės arba užspaudimo žiedas su specialiais sistemos užspaudimo kontūrais naudokite tik pagal presuojamosios jungties sistemą. REMS užspaudimo replės arba užspaudimo žiedai ant užspaudimo plokštelių arba užspaudimo segmentų yra pažymėti raidėmis, žyminčiomis užspaudimo kontūrą, ir skaičiumi, žyminčiu dydį. Perskaitykite ir laikykitės sistemų gamintojų įmontavimo ir montavimo nurodymų. Niekada neužspaudinėkite netinkamomis užspaudimo replėmis arba užspaudimo žiedu ir tarpinėmis replėmis (netinka užspaudimo kontūras, dydis). Presuojamasis sujungimas gali būti netinkamas ir įtaisas bei užspaudimo replės arba užspaudimo žiedas ir tarpinės replės gali būti pažeisti.

Jei yra galimybė, variklį padėkite ant stalo arba ant grindų. Užspaudimo replės arba tarpinės replės galite montuoti (keisti) tik tada, jei užspaudimo ritinėliai (5) yra visiškai atstumti atgal. Esant būtinybei, REMS Power-Press E sukimosi krypties svirtį (7) perjunkite į kairę ir paspauskite gaiduką (8). REMS Power-Press ir REMS Akku-Press gražinamąjį mygtuką spauskite tol, kol presavimo ritinėliai (5) grįš į pradinę padėtį.

Atidarykite replių fiksatorių (2). Tam paspauskite fiksavimo plokštelės kaištį (4), replių fiksatorius (2) iššoks veikiamas spyruoklės. Įstatykite pasirinktas užspaudimo replės (1) arba tarpinės replės (19). Replės laikančiuosius varžtus (2) stumkite į priekį, kol užsifiksuos fiksavimo kaištis (4). Tuo pačiu metu paspauskite žemyn prispaudimo juosteles (3) tiesiai virš replės laikančiųjų varžtų. Radialiojo preso nepaleiskite veikti be įstatytų užspaudimo replių arba užspaudimo žiedo su tarpinėmis replėmis. Užspaudimo procesas vykdomas tik presuojamajam sujungimui padaryti. Be užspaudimo įvorės sukuriama užspaudimo priešingojo slėgio, variklis arba užspaudimo replės, užspaudimo žiedas ir tarpinės replės nereikalingai apkraunamos.

⚠ DĖMESIO Jokiū būdu nepresuokite su neuždarytu replių fiksatoriumi (2). Sulūžimo pavojus!

2.3. Presavimo galvučių (14) montavimas (keitimas) aksialiniuose presuose (6, 7 pav.)

Išimkite akumuliatorių. Naudokite vien tik sistemai tinkančias presavimo galvutes. REMS presavimo galvutės pažymėtos raidėmis spaudžiamųjų įvorių sistemos nustatymui bei skaičiais – dydžio nustatymui. Perskaitykite sistemos gamintojo montavimo nurodymus ir jų laikykitės. Nepresuokite su netinkamomis presavimo galvutėmis (spaudžiamųjų įvorių sistema, dydis). Presuojama jungtis gali netikti naudojimui, taip pat gali būti pažeistos presavimo galvutės bei agregatas.

Pasirinktas presavimo galvutes (14) pilnai įstatykite, esant reikalui, jas pasukite, kad užsifikuotų (rutulinė fiksacija). Presavimo įrenginio presavimo galvutes ir angas laikykite švarias.

2.4. Plečiamosios galvutės (16) montavimas (keitimas) REMS Ax-Press 15 (6 pav.)

Išimkite akumuliatorių. Įmontuokite plečiamąjį įtaisą (15) (priedas). Išvalykite kontaktinius paviršius, uždėkite plečiamąjį įtaisą, tvirtai priveržkite cilindrinis varžtus. Lengvai suteptkite plečiamąjį dygį (18). Pasirinktą plečiamąją galvutę iki atramos įsukite į plečiamąjį įtaisą. Naudokite tik sistemai būdingas plečiamąsias galvutes. REMS plečiamosios galvutės pažymėtos raidėmis spaudžiamųjų įvorių sistemos nustatymui bei skaičiais – dydžio nustatymui. Perskaitykite sistemos gamintojo montavimo nurodymus ir jų laikykitės. Neplėskite su netinkamomis plečiamosiomis galvutėmis (spaudžiamųjų įvorių sistema, dydis). Sujungimas gali netikti naudojimui, taip pat gali būti pažeistos plečiamosios galvutės bei agregatas.

Žiūrėkite, kad spaudžiamoji įvorė plėtimo proceso metu su plečiamąja galvute išlaikytų pakankamą atstumą, priešingu atveju gali sulinkti arba sulūžti plečiamosios žiaunos (17).

Presavimui ankštesiose vietose plečiamąjį įtaisą galima nuimti.

2.5. Plečiamosios galvutės (16) montavimas (keitimas) REMS Akku-Ex-Press Q & E ir REMS Power-Ex-Press Q & E (8 pav.)

Išimkite akumuliatorių. Naudokite tik originalias Uponor Quick & Easy plečiamąsias galvutes. Perskaitykite sistemos gamintojo montavimo nurodymus ir jų laikykitės. Neplėskite su netinkamomis plečiamosiomis galvutėmis (sistema, dydis). Sujungimas gali netikti naudojimui, taip pat gali būti pažeistos plečiamosios galvutės bei agregatas. Lengvai suteptkite plečiamąjį dygį (18). Pasirinktą plečiamąją galvutę iki atramos įsukite į plečiamąjį įtaisą. Naudokite tik sistemai būdingas plečiamąsias galvutes. REMS plečiamosios galvutės P ir Cu akumuliatoriniams vamzdžių plėtikliui REMS Akku-Ex-Press Q & E ir REMS Power-Ex-Press Q & E netinka, todėl jų negalima naudoti.

3. Eksploatacija

3.1. Radialiniai presai (nuo 1 iki 6 pav. ir nuo 12 iki 14 pav.)

Prieš kiekvieną naudojimą su varikliu ir įdėtomis užspaudimo replėmis arba užspaudimo žiedu su tarpinėmis replėmis reikia atlikti bandomąjį užspaudimą su įdėta užspaudimo įvore. Užspaudimo replės arba užspaudimo segmentus (21) privalo visiškai uždaryti. Po visiškai užbaigto užspaudimo reikia stebėti užspaudimo plokštelių (10) visišką uždarymą tiek jų viršūnėje (1 pav., „A“), tiek sujungimo juostelės aukštyje (1 pav., „B“). Naudojant užspaudimo žiedą, po visiškai užbaigto užspaudimo reikia stebėti, ar užspaudimo segmentai (21, „A“ ir „B“) visiškai užsidarė. Reikia patikrinti sujungimo sandarumą (laikykitės šalyje galiojančių taisyklių, standartų, direktyvų ir t. t.).

Prieš kiekvieną naudojimą reikia patikrinti, ar nepažeistos ir nesusidėvėjusios užspaudimo replės arba užspaudimo žiedas su tarpinėmis replėmis, ypač abiejų

užspaudimo plokštelių (10) užspaudimo kontūras (11 / 22) arba visi 3 užspaudimo segmentai. Nenaudokite pažeistų arba susidėvėjusių užspaudimo replių arba užspaudimo žiedų. Priešingu atveju kyla pavojus netinkamai užspausti arba galimas nelaimingas atsitikimas.

Jei užsidarant presavimo replėmis ant presavimo įvorės susidaro akivaizdi šerpeta, presavimas gali būti brokuotas arba nesandarus (žr. 5 gedimai).

3.1.1. Darbo eiga

Presavimo replės (1) ranka suspauskite tiek, kad jos atsidurtų ant presuojamo jungtiklo. Pavarą su presavimo replėmis uždėkite ant presuojamos jungties stačiu kampu į vamzdžio ašį. Atleiskite presavimo replės taip, kad jos apimtų presavimo kaištį. Pavarą laikykite už korpuso rankenos (6) ir už įjungimo rankenos (9).

Užspaudimo žiedą (20) užmaukite ant užspaudimo įvorės. Tarpinės replės (19) įstatykite į presavimo prietaisą ir užfiksukite replės laikančiuosius varžtus. Tarpinės replės (19) sugniaužkite ranka tiek, kad tarpinės replės galėtų priglauti prie užspaudimo žiedo. Tarpinės replės atleiskite, kad tarpinės replės tvirtai priglustų prie užspaudimo žiedo, užspaudimo žiedas – prie užspaudimo jungties.

REMS Power-Press E sukimosi krypties svirtį (7) perjunkite į dešinę pusę (pastūma į priekį) ir paspauskite gaiduką (8). Jungiklį (8) laikykite nuspaudę tol, kol bus užbaigsite užspaudimą ir užspaudimo replės arba užspaudimo žiedas bus uždarytas. Sukimosi krypties svirtį (7) perjunkite į kairę pusę (atbulinė eiga) ir gaiduką (8) spauskite tol, kol presavimo ritinėliai grįš į pradinę padėtį bei suveiks apsauginė friccinė mova. Neapkraukite apsauginės friccinės movos be reikalo.

REMS Power-Press ir REMS Akku-Press jungiklį (8) laikykite nuspaudę tol, kol bus užbaigsite užspaudimą ir užspaudimo replės arba užspaudimo žiedas bus uždarytas. Apie tai informuos akustinis signalas (spragtelėjimas). Gražinamąjį mygtuką (13) spauskite tol, kol presavimo ritinėliai (5) pilnai sugrįš į pradinę padėtį.

REMS Mini-Press ACC, REMS Akku-Press ACC ir REMS Power-Press ACC jungiklį (8) laikykite nuspaudę tol, kol bus užbaigsite užspaudimą ir užspaudimo replės arba užspaudimo žiedas bus uždarytas. Baigus presavimo procesą pavara automatiškai persijungia į atbulinę eigą (priverstinė atbulinė eiga).

Užspaudimo replės suspauskite ranka, kad jas galėtumėte nuimti nuo presuojamosios jungties. Tarpinės replės suspauskite ranka, kad galėtumėte jas su prietaisu nuimti nuo užspaudimo žiedo. Užspaudimo žiedą atidarykite ranka, kad jį galėtumėte nuimti nuo presuojamosios jungties.

3.1.2. Funkcionavimo patikimumas

REMS Power-Press E presavimo procesas užbaigiamas atleidus gaiduką (8). Pavaros mechaninio patikimumo užtikrinimui, abiejose presavimo ritinėlių galinėse padėtyse yra aktyvuota apsauginė friccinė mova, priklausanti nuo sukimo momento.

REMS Power-Press ir REMS Akku-Press presavimo procesą užbaigia automatiškai, duodamas akustinį signalą (spragtelėjimas). REMS Mini-Press ACC, REMS Akku-Press ACC ir REMS Power-Press ACC presavimo procesą užbaigia automatiškai, duodamas akustinį signalą (spragtelėjimas) ir automatiškai grįžta atgal (priverstinė eiga).

PRANEŠIMAS Neprikaištingai užspaudžiama tik visiškai uždarius užspaudimo replės arba tarpinės replės ir užspaudimo žiedą. Po visiškai užbaigto užspaudimo reikia stebėti užspaudimo plokštelių (10) arba užspaudimo segmentų (21) visišką suspaudimą tiek jų viršūnėje (1 pav. ir 14 pav., „A“), tiek sujungimo juostelės aukštyje (1 pav. ir 14 pav., „B“). Jei uždarant užspaudimo replės arba užspaudimo segmentą ant užspaudimo įvorės susidaro žymi užvarta, užspaudimas gali būti netinkamas arba nesandarus (žr. 5 gedimai).

3.1.3. Darbo saugumas

Darbo saugumo užtikrinimui pavarose yra apsauginis gaidukas. Dėl jo kiekvieno metu, ypač iškilus pavojui, galima sustabdyti pavarą. Pavaros kiekvienoje padėtyje galima perjungti į atbulinę eigą.

3.2. Aksialiniai presai (6, 7 pav.)

3.2.1. Presavimas su REMS Ax-Press 15 ir Ax-Press 40

Įspauskite paruoštą spaudžiamosios įvorės sujungimą į presavimo galvutes (14). Lengvai spustelėkite gaiduką (8), kad presavimo galvutės lėtai susiliestų iki spaudžiamosios įvorės jungtiklo atramos.

⚠ DĖMESIO Sugnybimo pavojus! Nesilieskite prie judančių presavimo galvučių! Laikykite pavarą už korpuso rankenos (6) ir įjungimo rankenos (9), o gaiduką (8) laikykite nuspaudę tol, kol spaudžiamoji įvorė priglus prie spaudžiamosios įvorės jungtiklo briaunos. Apie tai informuos akustinis signalas (spragtelėjimas). Gražinamąjį mygtuką (13) spauskite tol, kol presavimo galvutės (14) pilnai sugrįš į pradinę padėtį.

Spaudžiamųjų įvorių sistemoje IV, vienam vamzdžio dydžiui reikia skirtingų presavimo galvučių. Perskaitykite sistemos gamintojo montavimo nurodymus ir jų laikykitės.

Spaudžiamųjų įvorių sistemoje RV būtinas presavimas dviem etapais, t.y. pirminis ir galutinis presavimas, iš pradžių presavimo galvutės turi būti ikištos dideliu atstumu, kad spaudžiamosios įvorės būtų sujungtos. Prieš antrąjį presavimo procesą presavimo galvutės, jas apsakant 180 laipsniu kampu, įkišamos mažesniu atstumu, kad suspaudžiamosios įvorės būtų sujungtos. Perskaitykite sistemos gamintojo montavimo nurodymus ir jų laikykitės.

3.2.2. Plėtimas su REMS Ax-Press 15

Spaudžiamąją įvorę užmaukite ant vamzdžio, plečiamąją galvutę iki atramos įveskite į vamzdį bei prispauskite plečiamąją galvutę/pavarą prie vamzdžio. Įjunkite pavarą (8). Žiūrėkite, kad spaudžiamoji įvorė plėtimo proceso metu būtų pakankamai nutolusi nuo plečiamosios galvutės, priešingu atveju plečiamosios žiaunos (17) gali sulinkti arba lūžti. Gaiduką (8) spauskite tol, kol vamzdis bus išplėstas. Apie tai informuos akustinis signalas (spragtelėjimas). Gražinamąjį mygtuką (14) spauskite tol, kol plečiamoji galvutė vėl užsidarys. Esant būtinybei, plėskite keletą kartų. Perskaitykite sistemos gamintojo montavimo nurodymus ir jų laikykitės.

3.3. REMS Akku-Ex-Press Q & E, REMS Power-Ex-Press Q & E (8 pav.)

Perskaitykite sistemos gamintojo montavimo nurodymus ir jų laikykitės. Ant vamzdžio užmaukite atitinkamo dydžio Q&E žiedą. Plečiamąją galvutę įveskite į vamzdį bei prispauskite plečiamąją galvutę/pavarą prie vamzdžio. Įjunkite pavarą (8). Atsidarius plečiamajai galvutei, pavara automatiškai persijungia į atbulinę eigą, o plečiamoji galvutė ir vėl užsidaro. Gaiduką (8) laikykite ir toliau nuspausta, o plečiamąją galvutę/pavarą įstumkite giliau į vamzdį. Plėtimo procesą kartokite tol, kol plečiamosios žiaunos (17) iki atramos bus įstumtos į vamzdį. Perskaitykite sistemos gamintojo montavimo nurodymus ir jų laikykitės.

4. Priežiūra

PRANEŠIMAS Nepriklausomai nuo aukščiau aprašyto techninio aptarnavimo, REMS pavaros kartu su visais įrankiais (pvz.: presavimo replėmis, presavimo galvutėmis, plečiamosiomis galvutėmis) bent jau vieną kartą per metus turi būti pristatomos apžiūrai į įgaliotąsias REMS klientų aptarnavimo dirbtuves.

4.1. Techninis aptarnavimas

⚠️ IŠPĖJIMAS Prieš techninio aptarnavimo darbus, išjunkite tinklo šakutę ir išimkite akumuliatorių!

Presavimo replės, tarpinės replės, užspaudimo žiedai, presavimo ir plečiamąsias galvutes, ypač jų angas, laikykite švarias. Labai nešvarias metalo dalis valykite, pavyzdžiui, terpentinu, o po to padenkite nuo rūdžių saugančia priemone.

Plastmasines dalis (pvz.: korpusą, akumuliatorių) valykite muilu ir drėgnu skudurėliu. Nenaudokite buitinių valiklių. Juose yra daug chemikalų, galinčių pažeisti plastmasines dalis. Jokiu būdu plastmasinių dalių ne valykite benzinu, terpentinu, skiedikliu ar panašiais produktais.

Žiūrėkite, kad į elektrinio prietaiso vidų nepatektų skysčių. Niekada elektrinio prietaiso nenardinkite į skystį.

4.1.1. Presavimo replės, tarpinės replės ir užspaudimo žiedai

Reguliariai tikrinkite užspaudimo replių, užspaudimo žiedų ir tarpinių replių eigos lengvumą. Reikalui esant, išvalykite užspaudimo replės, užspaudimo žiedus arba tarpines replės ir mašininę alyva suteptkite užspaudimo plokštelių varžtus (12), užspaudimo segmentus arba tarpines plokšteles, tačiau neišmontuokite užspaudimo replių, užspaudimo žiedų arba tarpinių replių! Užspaudimo kontūre (11) pašalinkite susikaupusius sluoksnius. Visų užspaudimo replių, užspaudimo žiedų ir tarpinių replių eksploatavimui tinkamą būklę reguliariai tikrinkite atlikdami užspaudimo bandymą su įdėta užspaudimo įvore. Po visiškai užbaigto užspaudimo, plokštelės (10) privalo visiškai užsidaryti tiek jų viršūnėje (1 pav., „A“), tiek sujungimo juostelės aukštyje (1 pav., „B“). Užspaudimo segmentai (21) privalo užsidaryti po visiškai užbaigto užspaudimo. Nenaudokite pažeistų arba susidėvėjusių užspaudimo replių, užspaudimo žiedų ir tarpinių replių. Jei kyla abejonių, variklį kartu su visomis užspaudimo replėmis, užspaudimo žiedais ir tarpinėmis replėmis duokite patikrinti įgaliotoms REMS klientų aptarnavimo pagal sutartis tarnybos dirbtuvėms.

4.1.2. Radialiniai presai

Presavimo replių angą laikykite švarią, ypač reguliariai valykite presavimo ritinėlius (5) ir replių fiksatorius (2), o tada suteptkite mašininę alyva. Reguliariai patikrinkite pavarą, ar ji gerai veikia, atlikdami bandomąjį presavimą su dažniausiai naudojamu presuojamu jungikliu. Jei tokio presavimo metu presavimo replės užsidaro visiškai (žr. viršuje), tokiu atveju pavara veikia gerai.

REMS Akku-Press ACC yra įmontuota techninio aptarnavimo elektronika. Po 10.000 presavimo ciklų įjungimo rankenoje (9) pradeda mirksėti diodas. Tai reiškia eilinio techninio aptarnavimo būtinybę. Jį atlieka įgaliotosios REMS klientų aptarnavimo dirbtuvės.

4.1.3. Aksialiniai presai

Presavimo įrenginio presavimo galvutes (14) bei angas laikykite švarias. Plečiamąsias galvutes (16) bei plečiamąjį dyglį (18) laikykite švarius. Retkarčiais plečiamąjį dyglį (18) šiek tiek suteptkite.

4.1.4. REMS Akku-Ex-Press Q & E, REMS Power-Ex-Press Q & E

Plečiamąsias galvutes (16) ir plečiamąjį dyglį (18) laikykite švarius. Retkarčiais plečiamąjį dyglį (18) šiek tiek suteptkite.

4.2. Apžiūra/priežiūra

⚠️ IŠPĖJIMAS Prieš atlikdami priežiūros ir remonto darbus iš tinklo išjunkite šakutę ir išimkite akumuliatorių! Šiuos darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotiems specialistams.

Po maždaug 10.000 presavimo/plėtimo ciklų (bent jau kartą per metus) turi būti atlikta presavimo/plėtimo įrankio apžiūra.

Pavaros REMS Power-Press E reduktoriams techninės priežiūros nereikia. Jis

nuolat veikia alyvoje, todėl jam nereikia papildomo suteptimo. REMS Power-Press E, REMS Power-Press ir REMS Power-Press ACC: Variklyje yra anglies šepetėliai. Jie susidėvi, todėl retkarčiais juos reikia patikrinti ir atnaujinti. Naudokite tik originalius REMS Power-Press anglies šepetėlius. REMS pavaros (išskyrus REMS Power-Press E) yra elektrohidraulinės. Esant nepakankamai presavimo jėgai arba netenkant alyvos, pavarą privalo apžiūrėti ar suremontuoti REMS arba įgaliotosios REMS klientų aptarnavimo dirbtuvės.

Pažeistos arba susidėvėjusios presavimo replės, presavimo galvutės, plečiamosios galvutės neremontuojamos.

5. Gedimai

5.1. Gedimas: Pavara neveikia.

- Priežastis:**
- Susidėvėję anglies šepetėliai (REMS Power-Press E, REMS Power-Press, REMS Power-Press ACC).
 - Sugedusi jungiamoji linija (REMS Power-Press E, REMS Power-Press, REMS Power-Press ACC).
 - Išsikrovęs arba sugedęs akumuliatorius (REMS akumuliatorinės pavaros).
 - Sugedusi pavara.

5.2. Gedimas: Radialusis presas neužspaudžia iki galo, užspaudimo replės, tarpinės replės, užspaudimo žiedas užsidaro ne visiškai.

- Priežastis:**
- Perkaito pavara (REMS Power-Press E, REMS Power-Press, REMS Power-Press ACC).
 - Susidėvėję anglies šepetėliai (REMS Power-Press E, REMS Power-Press, REMS Power-Press ACC).
 - Sugedo apsauginė frikcinė mova (REMS Power-Press E).
 - Išsikrovė arba sugedo akumuliatorius (REMS akumuliatorinės pavaros).
 - Sugedo pavara.
 - Naudojamos netinkamos užspaudimo replės, užspaudimo žiedas arba tarpinės replės (užspaudimo kontūras, dydis).
 - Užspaudimo replės, užspaudimo žiedas arba tarpinės replės standžios arba pažeistos.

5.3. Gedimas: Uždarant užspaudimo replės arba užspaudimo žiedą, ant užspaudimo įvorės susidaro ryški užvarta.

- Priežastis:**
- Pažeistos arba susidėvėjusios užspaudimo replės arba užspaudimo žiedas/ užspaudimo kontūras.
 - Naudojamos netinkamos užspaudimo replės, tarpinės replės arba užspaudimo žiedas (užspaudimo kontūras, dydis).
 - Netinkamas presavimo įvorės, vamzdžio ir atraminės įvorės derinys.

5.4. Gedimas: Esant neapkrautomis presavimo replėms presavimo žiaunos punktuose „A“ ir „B“ užsidaro ekscentriniai velenai.

- Priežastis:**
- Užspaudimo replės, tarpinės replės krito ant grindų, užliko prispaudimo spyruoklė.

5.5. Sulūžimai

Siekdami išvengti, kad nesulūžtų presavimo prietaisais, stenkitės, kad esant darbinėms situacijoms, kaip pvz., parodyta nuo 9 iki 11 pav., tarp užspaudimo dirbtuvių, užspaudimo žiedo, tarpinių replių, jungties ir variklio neatsirastų perspaudimo.

6. Garantinės gamintojo sąlygos

Garantijos laikas yra 12 mėnesių nuo prietaiso perdavimo vartotojui dienos, tačiau ne daugiau kaip 24 mėnesiai nuo prietaiso perdavimo pardavėjui dienos. Perdavimo momentas patvirtinamas persiunčiant originalius pirkimo dokumentų originalus, kuriuose yra informacija apie produkto pavadinimą ir jo pirkimo momentą. Visi prietaiso veikimo sutrikimai, atsiradę dėl gamybos ar medžiagos defektų, garantiniu laikotarpiu pašalinami nemokamai. Pašalinus defektą, produktui garantinis laikas nepratęsiamas. Defektams, kurie atsirado dėl natūralaus nusidėvėjimo, netinkamo naudojimo ar piktnaudžiavimo, naudojimo instrukcijos nesilaikymo, netinkamų gamybos priemonių naudojimo, perkrovos, naudojimo ne pagal paskirtį, paties arba kitų asmenų lindimo į prietaiso vidų ar kitų priežasčių ne dėl REMS kaltės, garantija nesuteikiama.

Garantinius darbus ir paslaugas gali atlikti tik REMS arba REMS firmos įgaliotos klientų aptarnavimo dirbtuvės. Reklamacija pripažįstama tik tuo atveju, jei prietaisas pristatomas su nepažeistomis gamintojo plombomis REMS arba REMS firmos įgaliotai klientų aptarnavimo dirbtuvei. Pakeisti prietaisai ir atsarginės dalys tampa REMS firmos nuosavybe.

Išlaidas už prietaiso pristatymą pirmyn ir atgal padengia vartotojas.

Vartotojo teisėtos teisės, ypač pretenzijos dėl kokybės pardavėjo atžvilgiu, yra neliečiamos. Šios garantinės sąlygos galioja tik naujiems prietaisams, platina miems ES teritorijoje, Norvegijoje ir Šveicarijoje.

7. Dalių sąrašas

Dalių sąrašą žr. www.rems.de → Downloads → Parts lists.